

# Serie PMS LL



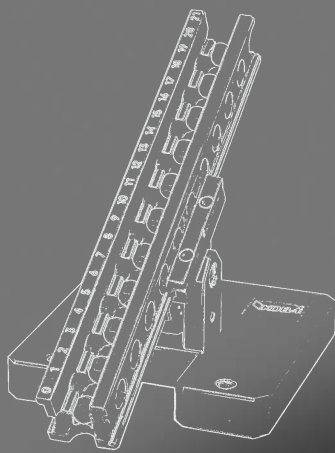
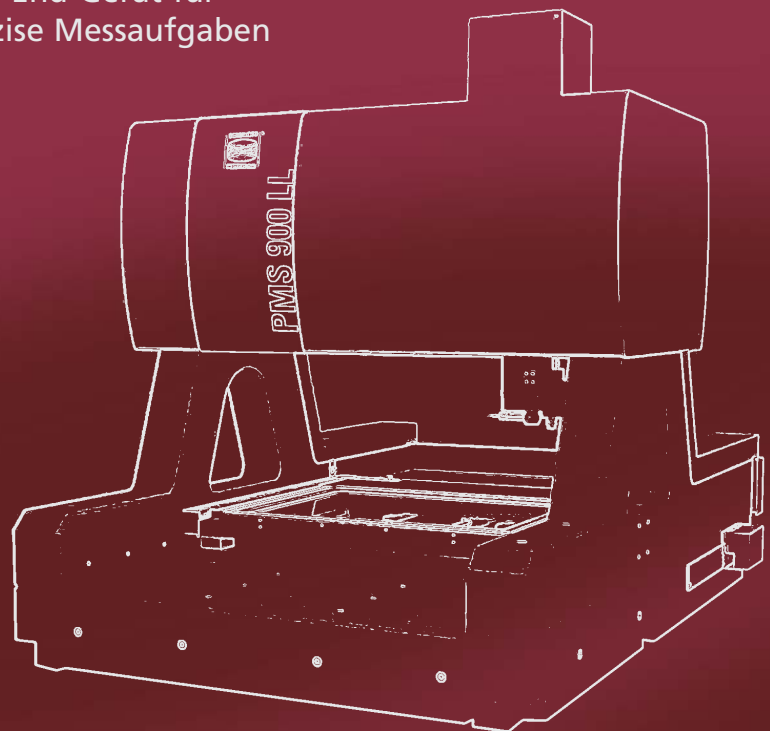
## Hochgenaue 3D Multisensor Portalmessmaschinen

Das High-End-Gerät für  
hochpräzise Messaufgaben

präzise

flexibel

schnell



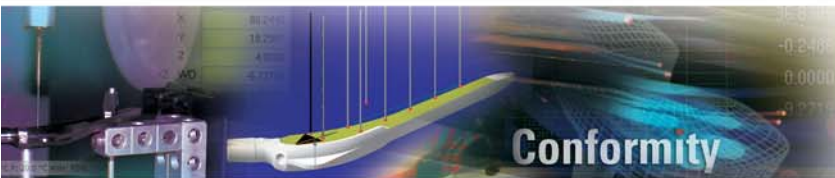
# Serie PMS LL

## Hochgenaue 3D Multisensor Portalmessmaschinen

### Einsatzfelder der PMS LL-Serie

Mit der Serie PMS LL ist dem Entwicklerteam aus Bad Kreuznach erneut ein Meilenstein der Messtechnik gelungen. Höchste Präzision über alle Sensoren in einem überdurchschnittlichen Messvolumen bei kleinster Bauform. Die PMS LL vereint auf einzigartige Art und Weise höchste Präzision mit Geschwindigkeit und Flexibilität.

Die Serie PMS LL vereint höchste Präzision mit Flexibilität bei optimierter Messgeschwindigkeit.



Auch in der Medizintechnik zu Hause - mit CONFORMITY eine 100% konforme Programm- und Messdatenverwaltung gemäß 21 CFR Part 11 FDA (Code of Federal Regulations Title 21 Part 11 "Electronic Records, Electronic Signature"; Food and Drug Administration USA/GMP)



Die hier abgebildete Maschinenkonfiguration enthält Optionen, die im Grundlieferungsumfang nicht enthalten sind.



Die individuelle Konfigurationsmöglichkeit lässt keine Wünsche offen. Hochauflösende CCD-Matrixkamera mit 1,4 MegaPixel, telezentrisches Präzisionsobjektiv mit Festbrennweite, LED Durchlicht- und LED Sektoren-Auflichtbeleuchtung, Dreh-/Schwenkkopf PH10 mit taktilem 6-Wege Taster TP200 oder scannendem Taster SP25, konoskopischer Messlaser, voll integrierte CNC-Drehachse sowie individuelle Softwareoptionen erlauben Ihnen eine kostengünstige und effektive Konfiguration für Ihre Messaufgaben.

Detaillierte Informationen finden Sie auf unserer Website: [www.dr-schneider.de](http://www.dr-schneider.de)

## Optionen der PMS LL-Serie

- 5 Achsen CNC Steuerung
- Renishaw taktile TP200 Taster und SCR200 Wechslergarage
- Motorischer Dreh- Schwenkkopf Renishaw PH10
- LED Sektorenauflicht
- Koaxialer scannender Punktlaser
- Aktive Temperaturkompensation von Maschine und Werkstück
- 2D und 3D Digitalisieren/BestFit

## Besonderheiten der PMS LL-Serie

- Luftlagerung in allen Achsen
- Verwindungssteife präzise Granitausführung
- Gesamthöhe 2300mm bei 600mm Z-Messweg

## Zusätzliche Pluspunkte in der PMS LL-Serie

- Durchdachtes Baukastensystem
- Kompakte Bauweise
- Individuelle Messbereiche auf Anfrage

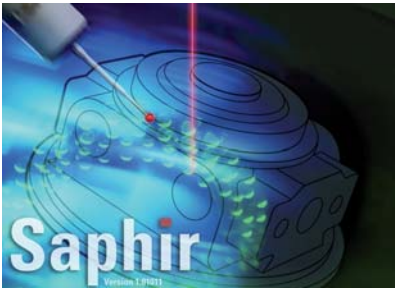
## Standardfeatures der PMS LL-Serie

- 3 Achsen CNC-Steuerung
- 1,4 Megapixel CCD Kamera
- Telezentrisches Präzisionsobjektiv
- Telezentrisches LED Durchlicht
- Hochleistungs Software Paket SAPHIR



*Optimaler Raumnutzen - größter Messbereich auf kleinster Fläche. Auch die ergonomische Workstation bietet jede Menge Vorteile, vereint sie doch Arbeitsplatz und Schaltschrank in einem - auch hier, platzsparend und kostenreduzierend*

*Die hier abgebildete Maschinenkonfiguration enthält Optionen, die im Grundlieferungsumfang nicht enthalten sind.*



## Mess- und Auswertsoftware SAPHIR

Wirtschaftliches Arbeiten durch Kostenreduzierung beginnt schon bei der Programmerstellung. Mit SAPHIR wird Ihnen eine „maßgeSCHNEIDERte“ Mess-Software an die Hand gegeben, die von „A“ wie Achsausrichtung bis „Z“ wie Zylindergeometrie keine Wünsche offen lässt. Ausführliche Informationen erhalten Sie aus unserer Broschüre „SAPHIR“, die wir Ihnen auf Anfrage gerne kostenlos zusenden.

## Technische Daten der Serie PMS LL

Modell		PMS 600 LL	PMS 700 LL	PMS 900 LL	PMS 1200 LL
Messbereich	mm	X 600	X 700	X 900	X 1200
		Y 600	Y 700	Y 700	Y 1200
		Z 600	Z 600	Z 600	Z 600
<b>Objektiv<sup>1)</sup></b>					
Vergrößerung			1,0x		
Bildfeld	mm		5,6x4,2		
Arbeitsabstand	mm		190		
<b>Auflösung</b>	<b>mm</b>		0,0001		
<b>Verfahrenschw. max.</b>	<b>mm/s</b>		100		
<b>Beschleunigung max.</b>	<b>mm/s</b>		400		
<b>Positioniergenauigkeit</b>	<b>µm</b>		0,1		
<b>Werkstückgewicht max.</b>					
auf Glasplatte	kg		20		
bei Granitauflage	kg		100		
<b>Längenmessunsicherheit<sup>2)</sup></b>					
DIN EN ISO 10360-2			E1 = (0,9+L/600 mm)µm Messlänge L in mm		
VDI/VDE 2617			E2 = (1,2+L/500 mm)µm Messlänge L in mm		
			E3 = (1,9+L/400 mm)µm Messlänge L in mm		
<b>So messen wir</b>		$\beta = 1,0 \Delta$ Objektiv 1,0x (Bildfeld 5,6 x 4,2mm) – die Messunsicherheit bezieht sich auf das angegebene Bildfeld			
<b>Abmessung</b>	mm	B 1750	B 1850	B 2050	B 2350
		T 2700	T 2800	T 2800	T 3800
		H 2350	H 2350	H 2350	H 2350
Schaltschrank	mm				
Workstation Tisch 130	mm		1300 x 900		
<b>Gewicht</b>	<b>kg</b>	4500	5500	7500	10500
<b>Elektrischer Anschluss</b>		220-240VAC, 50-60Hz, 1kW			

<sup>1)</sup> Weitere Objektive auf Anfrage

<sup>2)</sup> Umgebungsbedingungen 20 °C ± 1 K, Temperaturgradient  $\Delta_{th} = 1K/h$ ,  $\Delta_{td} = 4,0 K/d$ , Gemessen mit kalibriertem Normal  
Arbeitsbedingungen 15...35 °C, wir empfehlen ein Schaltschrank-Klimagerät bei Umgebungstemperaturen >25°C.