

# Technische Daten der Serie PMS

Modell		PMS 200	PMS 300	PMS 400	PMS 500	PMS 600	PMS 700		
Messbereich	X mm	200	300	400	500	600	700		
	Y mm	200	300	400	500	600	700		
	Z mm	200	300	300	300	300	300		
andere Messbereiche auf Anfrage möglich									
Objektiv Festbrennweite		telezentrisch							
Vergrößerung			0,5x	1,0x	1,0x	1,5x	3x	5x	10x
Bildfeld	mm		12x9	6x4,5	6x4,5	4x3	2x1,5	1,2x0,9	0,6x0,45
Arbeitsabstand	mm		120	190	80	80	80	50	24
Objektiv Zoom		telezentrisch							
Vergrößerung						0,5x – 7x			
Arbeitsabstand	mm					86 mm			
Auflösung	mm					0,0001			
Verfahrenschw. max.	mm/s					100			
Beschleunigung max.	mm/s <sup>2</sup>					400			
Positioniergenauigkeit	mm					0,0001			
Werkstückgewicht max.									
auf Glasplatte	kg					20			
bei Granitauflage	kg					200			
Längenmessunsicherheit <sup>1)</sup>									
DIN EN ISO 10360-2						$E_1 = (1,0+L/300) \mu\text{m}$ Messlänge L in mm			
VDI/VDE 2617						$E_2 = (2,0+L/300) \mu\text{m}$ Messlänge L in mm			
						$E_3 = (2,8+L/300) \mu\text{m}$ Messlänge L in mm			
So messen wir		$\beta^2 = 1,5$ $\Delta$ Objektiv 1,5 x (Bildfeld 4 x 3 mm) – mit kleinerem Bildfeld (3 x, 5 x, 10 x) ist eine höhere Genauigkeit möglich!							
Abmessung	mm	B 600	B 700	B 800	B 1100	B 1200	B 1600		
		T 750	T 850	T 950	T 1400	T 1600	T 2500		
		H 1950	H 1950	H 1950	H 1950	H 1950	H 1950		
Schaltschrank	mm	–			800 x 800				
Workstation Tisch 130	mm	–			1300 x 900				
Gewicht	kg	450	680	1000	1550	3670	4500		
Elektrischer Anschluss		220-240VAC, 50-60Hz, 1kW							

<sup>1)</sup> Voraussetzungen: Zulässige Umgebungsbedingungen 20 °C ± 1K, Temperaturgradient  $\Delta t_h = 0,5$  K/h,  $\Delta t_d = 4,0$  K/d

<sup>2)</sup>  $\beta$  = Vergrößerungsfaktor

Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH · Rotlay-Mühle · 55545 Bad Kreuznach · Germany  
Tel. +49 (0) 671 291 02 · Fax +49 (0) 671 291 200 · info@dr-schneider.de · www.dr-schneider.de

