

Technische Daten der Serie WM1

Typ	Multicount 3000	WM1 250	WM1 300	-	-
	SAPHIR manuell	WM1 250 S	WM1 300 S	-	-
	SAPHIR CNC	WM1 250 CNC	WM1 300 CNC	WM1 400 CNC	WM1 500 CNC
Messbereich	X x Y mm	250 x 125	300 x 200	400 x 200	500 x 200
	Z mm	200	200	200	200
Objektiv	andere Objektive auf Anfrage möglich				
Vergößerung			1,5 x	3 x	
Bildfeld	mm	4,3 x 3,2		2,1 x 1,6	
Arbeitsabstand	mm	77		77	
Auflösung	mm	0,0001			
Werkstückgewicht max.					
auf Glasplatte	kg	20			
Längenmessunsicherheit ¹⁾	E ₁ = (1,9+L/100 mm) μm				
DIN EN ISO 10360-2	E ₂ = (2,9+L/100 mm) μm				
VDI/VDE 2617	E _{1z} = (3,9+L/100 mm) μm				
Messlänge L in mm					
So messen wir	<i>β²⁾ = 1.5 ^Δ Objektiv 1,5 x (Bildfeld 4 x 3 mm) – mit kleinerem Bildfeld (3 x, 5 x, 10 x) ist eine höhere Genauigkeit möglich!</i>				
Abmessung	mm	B 520	B 900	B 1000	B 1100
		T 650	T 950	T 950	T 950
		H 750	H 950	H 950	H 950
Gewicht	kg	110	140	160	180
Elektrischer Anschluss	220-240VAC, 50-60Hz, 1kW				

¹⁾ Voraussetzungen: Zulässige Umgebungsbedingungen 20 °C ± 1 K, Temperaturgradient Δ_{th} = 0,5 K/h, Δ_{td} = 4,0 K/d

²⁾ β = Vergrößerungsfaktor

Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH · Rotlay-Mühle · 55545 Bad Kreuznach · Germany
Tel. +49 (0) 671 291 02 · Fax +49 (0) 671 291 200 · info@dr-schneider.de · www.dr-schneider.de

