

# Technische Daten der Serie WZM

Typ		WZM 300	WZM 600
<b>Messbereich</b>	mm		
Länge <sup>1)</sup>		300	600
Durchmesser		200	200
<b>Objektiv</b>		Telezentrisch	
Kamera 1	mm	5,5x4,1	
Kamera 2	mm	5,5x4,1	
<b>Kamera</b>	b/w		
für horizontale Auf- und			
Durchlichtmessung		1,4 Megapixel	
für vertikale Aufsichtmessung		1,4 Megapixel	
<b>Motorische Achsverstellung</b>		4 Achsen	
<b>Aufnahme</b>		HSK 63	
<b>Werkstückgewicht<sup>1)</sup></b>	max. kg	50	
<b>Längenmess-Unsicherheit<sup>2)</sup></b>		$E_z = (2,0+L/300) \mu\text{m}$ Messlänge L in mm	
DIN EN ISO 10360-2, VDI/VDE 2617			
<b>So messen wir</b>		$\beta^3 = 1,0$ ∆ Objektiv 1,0 x (Bildfeld 5,5 x 4 mm) – mit kleinerem Bildfeld (3 x, 5 x, 10 x) ist eine höhere Genauigkeit möglich!	
<b>Maschinenabmessung</b>	mm	B 1100 / T 1260 / H 2030	
Workstation mit integriertem			
Schaltschrank	mm	B 780 / T 920 / H 1100	
<b>Gewicht</b>	kg	4500	
<b>Elektrischer Anschluss</b>		220-240VAC, 50-60Hz, 1kW	

<sup>1)</sup> inklusive Spannmittel

<sup>2)</sup> zulässige Umgebungsbedingungen 20 °C ± 1K, Temperaturgradient  $\Delta_{th} = 0,5 \text{ K/h}$ ,  $\Delta_{td} = 4,0 \text{ K/d}$

<sup>3)</sup>  $\beta$  = Vergrößerungsfaktor

Dr. Heinrich Schneider Messtechnik GmbH · Rotlay-Mühle · 55545 Bad Kreuznach · Germany  
Tel. +49 (0) 671 291 02 · Fax +49 (0) 671 291 200 · info@dr-schneider.de · www.dr-schneider.de

